

Инструкция по сборке ревизионных люков системы FIXALIT на петлях скрытого монтажа

Петли для алюминиевого профиля **FIXALIT WM 9012**, обеспечивают надёжное соединение конструкций из алюминиевых сплавов.

Комплект включает 4 закладные петли (рис.2 и 3), идеально подходящих для профилей **FIXALIT WM 9001** из алюминиевого сплава с толщиной стенки 1,5мм. Изготовленные из прочного дюралюминиевого материала, сохраняют стабильность даже при длительной эксплуатации.

Петли данного формата полностью погружаются в тело профиля и придают конструкции эстетический внешний вид.

Простота установки и универсальность применения делают их выбором для профессионалов и домашних мастеров.

Дюралюминиевый сплав подтверждает их качество и долговечность.

В процессе сборки и установки закладных петель в каркас профиля требуется:

1. Подготовить каркас для установки монтажа люка.
2. Нарезаем профиль необходимой длины, отступаем с торца 5 см + толщину обшивки,
3. Просверливаем три глухих отверстия используя петлю как шаблон (рис.№ 2 и 3)
4. Горизонтально вставляем петли осями вверх и вниз (рис. № 1 и 4)
5. Петли фиксируем винтами M8 по краям, а в центре вкручиваем опорный вал M10
6. Собираем профильный каркас с помощью углового соединения WM 9002 (рис.№ 5)

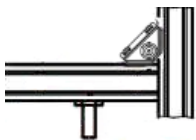


рис.1

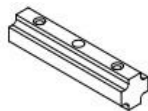


рис.2

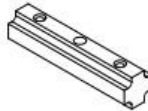


рис. 3



рис.4

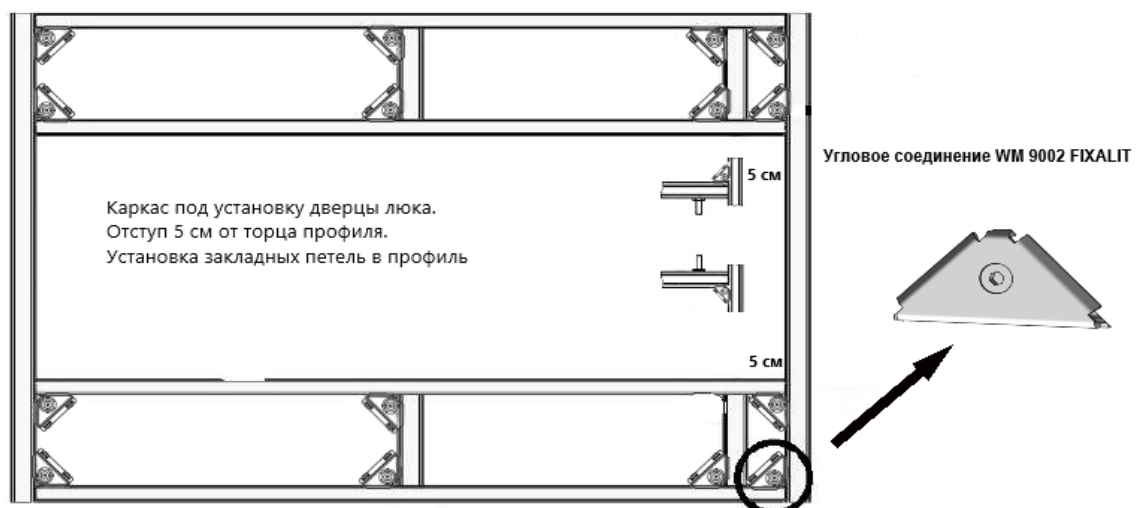


Рис.5

В результате из монтажного профиля создан жесткий каркас для установки ревизионного люка.

7. Нарезаем размер поворотной конструкции (дверца), сделав замеры периметра (каркаса), определив площадь для её установки.
8. Собираем дверцу люка для установки его в каркас основного профиля. При линейных размерах дверцы ревизионного люка более 600мм, рекомендуется усилить дверцу продольными и/или поперечными ребрами жесткости.
9. Сверлим верхнюю и нижнюю планку люка профиля на одном уровне и горизонтально вставляем петли со сквозным отверстием в центре, в торец профиля вровень без отступа (рис. №6) и крепим каркас двери при помощи угловых соединений WM 9002.

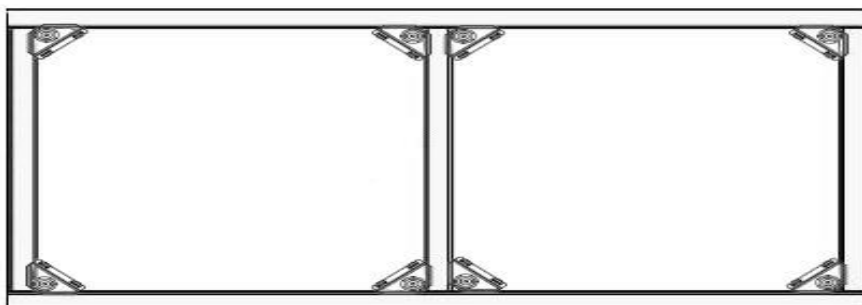
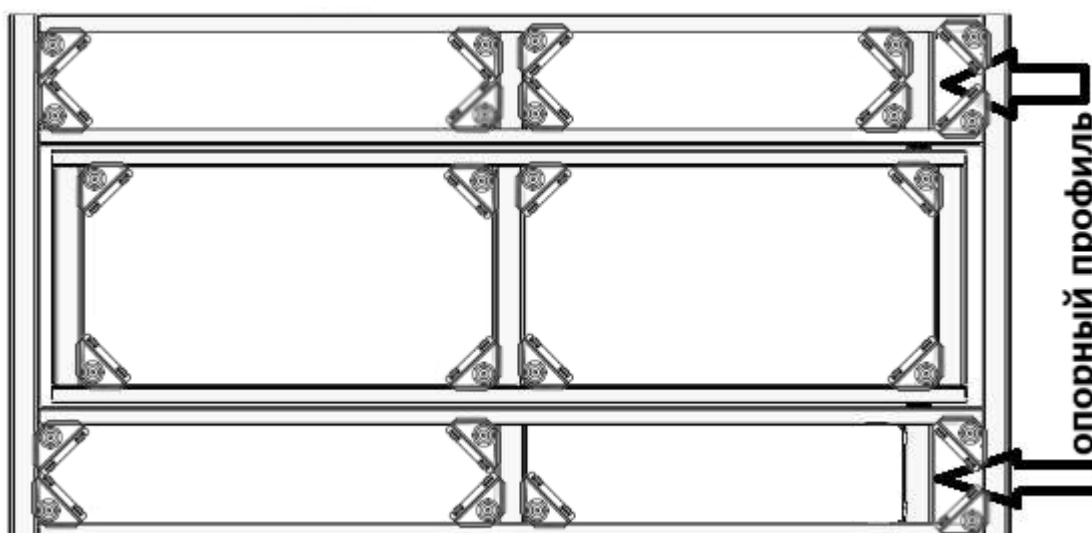


Рис.6

10. Вставляем дверцу люка в готовый каркас профиля и фиксируем её угловыми соединениями.



11. Установить уголок к обрамлению проема саморезами на каркас профиля,
12. Установить уголок с защёлкой на дверцу ревизионного люка на три самореза.
Положение замка определить по месту, исходя из корректности работы защёлки.
Установка замков – фиксаторов на дверь люка предусмотрена как в вертикальном, так и в горизонтальном положении.

На завершающем этапе обшиваем всю конструкцию установочным материалом.

Комплектация :

- Закладные петли из дюралюминия ДТ1 – 4шт
- Центральный вал из нержавеющей стали – 2шт
- Подшипник опорный нержавеющая сталь – 2шт
- Комплект замков, фиксаторов – 2шт
- Винт М8 из нержавеющей стали – 8шт
- Саморез из нержавеющей стали – 12шт